



Abbildung: mit Maschinenunterbau und Rollentisch



P 500

> Streifenschneidemaschine

Die Maschine „P 500“ schneidet mit einer Geschwindigkeit von 9,6 m/min einwandfrei, sauber, maßhaltig und mit gerader Schnittkante:

alle Fasermaterialien sowie Gummi (Shore-Härte A 40-90°), Fördergurte, Leder, Pappe, Preßspan, Filz, Kork, schnittfeste Kunststoffe und sonstige, schneidfähige Werkstoffe.

Beschreibung

Das Kreismesser wird von einem durchzugskräftigen 400 V -Drehstrommotor (50 Hz) angetrieben, mit reversibler Drehrichtung, zum Ausfahren des Messers bei Einschnitten usw. Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Beim Schneidvorgang wird das zu schneidende Material in einem Schnitt durchtrennt. Die Schnittbreite wird mittels Seitenanschlag absolut maßhaltig hergestellt.

Maße und Gewichte | P 500

Bezeichnung	Max. Schnittbreite / max. Schnitttiefe in mm	Maschinenmaße Schneidische in mm L x B x H	Verpackungsmaße in mm L x B x H	Gewicht netto - brutto
P500-1 ohne Zubehör	max. 500 / T 50mm	1050 x 500 x 270	1200 x 800 x 600	60 - 124 kg
mit Unterbau	max. 500 / T 50mm	1050 x 500 x 1060	1200 x 800 x 600	71 - 132 kg
mit Rollenarbeitstisch	max. 500 / T 50mm	1050 x 500 x 270	1200 x 800 x 600	71 - 132 kg
Unterbau & Arbeitstisch	max. 500 / T 50mm	1050 x 500 x 1060	1200 x 800 x 600	82 - 143 kg
P500-3 ohne Zubehör	max. 1.000 / T 50mm	1650 x 540 x 350	1700 x 800 x 600	76 - 158 kg
mit Unterbau	max. 1.000 / T 50mm	1650 x 540 x 1150	1700 x 800 x 600	88 - 170 kg
mit Rollenarbeitstisch	max. 1.000 / T 50mm	2640 x 540 x 350	1700 x 800 x 600	87 - 169 kg
Unterbau & Arbeitstisch	max. 1.000 / T 50mm	2640 x 540 x 1150	1700 x 800 x 600	99 - 181 kg

[Infolge der technischen Weiterentwicklung sind alle Abbildungen und Maßangaben unverbindlich]

Dichtungsschneidmaschinen und Handapparate bis 3.000 mm Schneiddurchmesser sowie Streifenschneidmaschinen auf Anfrage.